

180MSJ-17

CLAMP UNIT

ITEM		UNIT	SPECIFICATION		NOTES
			Inch	(Metric)	
Max. Mold Clamping Force		US. ton	176	(160)	
Mold Opening Force		(Metric ton)	11.0	(10.0)	
Mold Closing Speed		ft/min	180.5	(55)	
Mold Opening Speed		(m/min)	160.8	(49.0)	
Platen	(H)	inch (mm)	30.71	(780)	
Size	(V)		30.71	(780)	
Clearance between	(H)		22.44	(570)	
Tie Bars	(V)		22.44	(570)	
Maximum Clamp Stroke			28.0	(710)	
Maximum Daylight			37.4	(950)	
Minimum Mold Thickness			9.4	(238)	
Hydraulic ejector	Force		US ton (Metric ton)	5.0	
	Stroke	inch (mm)	4.7	(120)	
Maximum Mold Size	Hor. load	(H)	30.71	(780)	
		(V)	22.05	(560)	
	Ver. Load	(H)	22.05	(560)	
		(V)	30.71	(780)	
Minimum Mold Size	(H)	.	.	Full clamp tonnage	
	(V)	.	.		

180MSJ-17**INJECTION UNIT**

ITEM		UNIT	SPECIFICATION		NOTES
			Inch	(Metric)	
Theoretical Injection Volume		cu.in (cm ³)	30.6	(501)	
Inj. Shot Weight	PS	oz	16.30	(462)	
	PE	(g)	13.09	(371)	
Plasticizing Capacity	PS	lbs/hr	247	(112)	
		(kg/hr)			
Max. Injection Pressure		psi (kg/cm ²)	28440	(2000)	
Injection Rate	Standard	cu.in /sec	11.3	(185)	
	Option	(cm3/sec)	0.0		
Injection Horse Power		HP (PS)	50		
Screw Diameter		in (mm)	1.97	(50)	
Screw L/D		---		20	
Screw Stroke		in (mm)			
Screw Speed	High speed	rpm	~ 210		
	Mid. speed		~		
	Low speed		~		
Nozzle protrusion		in (mm)	1.18	(30)	

180MSJ-17**GENERAL**

ITEM	UNIT	SPECIFICATION		NOTES
		Inch	(Metric)	
Electric Motor Capacity	HP (kw)	29	(22)	22kw
Electric Heater Capacity for Screw Barrel	kw	12.15		
Electric Heater Capacity for standard Nozzle		0.3		
Oil reservoir Capacity	us gal (ltr)	108.1	(409)	
Overall Dimension	(L)	ft	18.7	(5.7)
	(W)	(m)	4.9	(1.5)
	(H)		5.9	(1.8)
Machine Weight	us ton (metric ton)	8.7	(7.9)	

Remarks

1. Injection weight, injection rate and plasticizing capacity are dependent upon molding conditions and resin used.
2. Specifications are subject to change without notice.

DWG. NO. 3HK90519

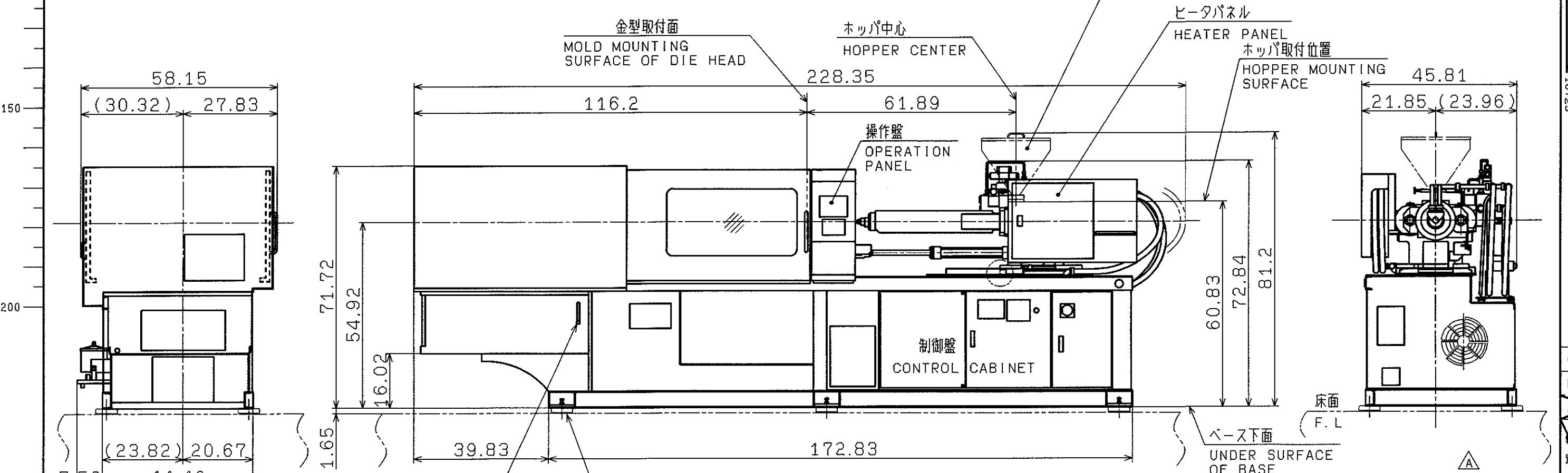
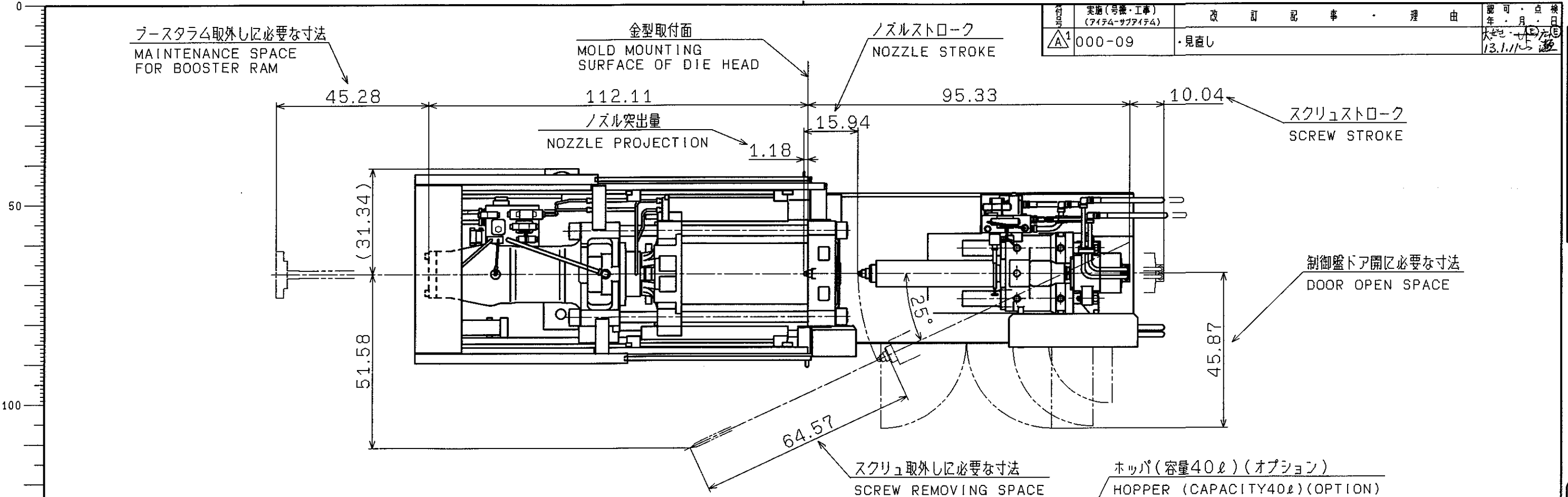
図形法編成 銑削 公寸上材料 熱地埋 溶接加工 組立 組立

3HK90519
CADAM A 12/28/00 3A
10:23

【CAD区分】
A:全CAD
B:半CAD
フランク:手書き
【図種区分】
A:加工品図
B:鋳物図
C:組立品図
D:組立品図
P:電加工品図
R:電入品図
S:電ソフト図
T:電組立品図

CAD	M	A
図種	AD	
部番	.	
別記	.	
配布	.	
先	.	
部	.	
合計	.	
原寸	縮小	
A3	-	

実施(号機・工事) (アイテム-サブアイテム)	改訂記事	理由	認可 年月日
A1 000-09	・見直し		13.1.15

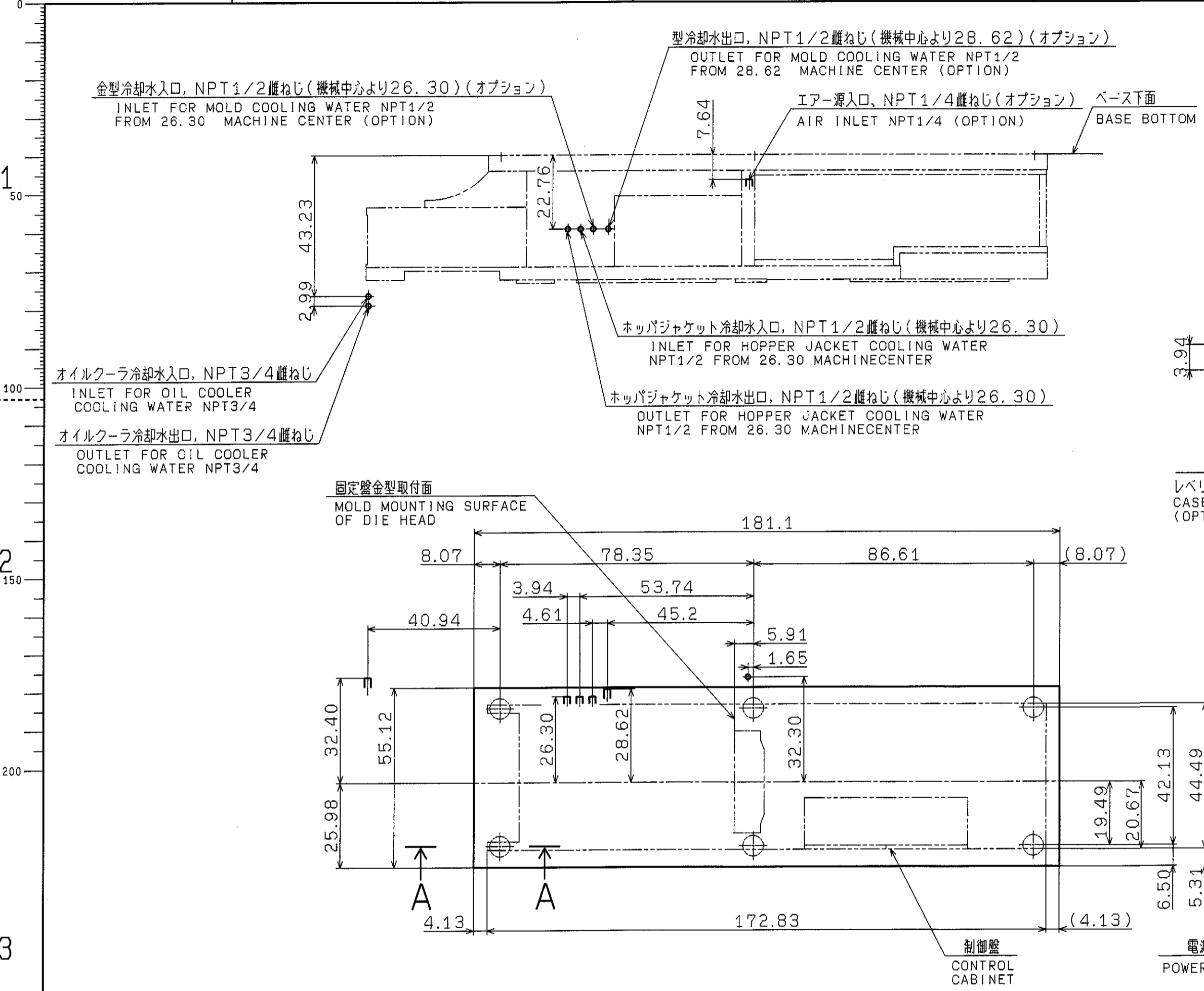


NOTE.
1. ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN INCH.

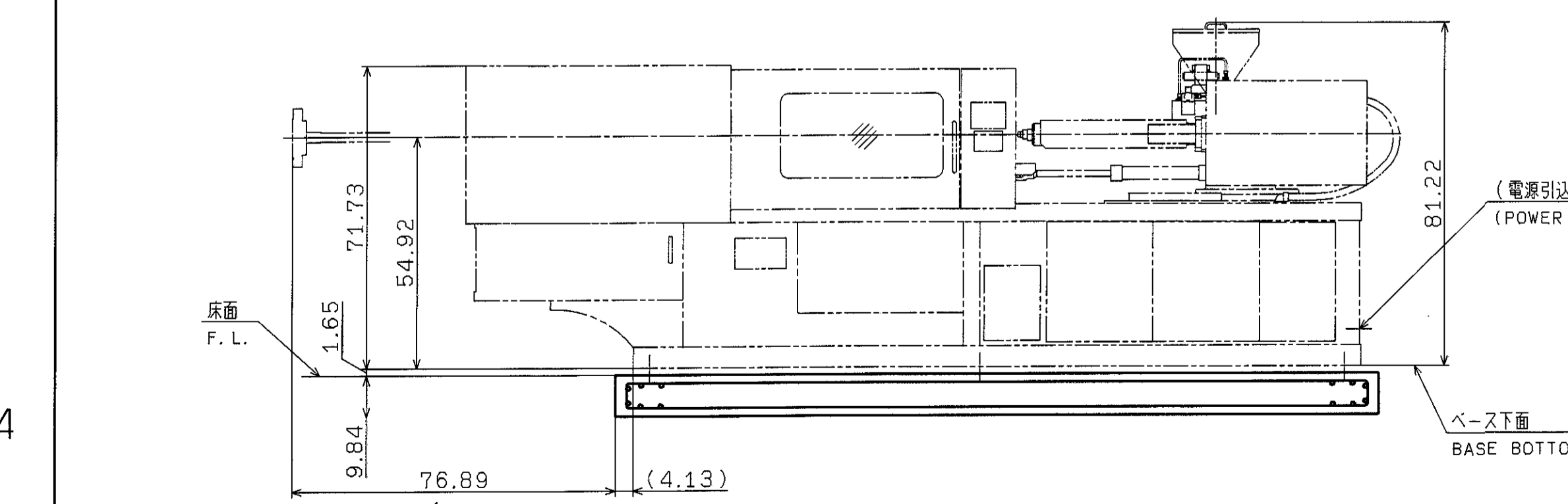
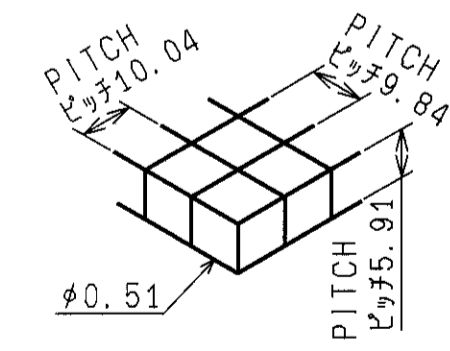
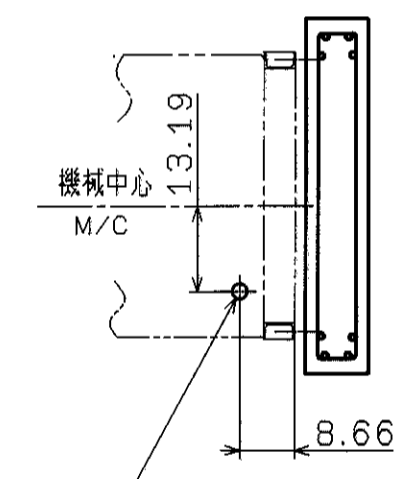
形式 MODEL	180MSJ-17	三角法	R/E SCALE	1	名称 NAME	三菱射出成形機外形寸法図	
B/M	図 NEXT ASS'Y	3RD ANGLE	PROJECTION	1/30	INJ. MOLD. M/C		
認可 APPROVED	検図 CHECKED	製図 DRAWN	基準 B/M	図番 DWG. NO.	SUFFIX	MARK	PAGE
大 げ ま	サ 田 広 田 ト ウ	イトウ(+) 12.6.2		3HK90519	A		

A B C D E F

変更	実施(号機・工事)	改訂	理由	年月日
△1	000-09 (アイテラ-ワフワ)		・A-Aに英文記事追加	大せき 広瀬 12.6.22
△2	000-09		・見直し	大せき 広瀬 13.1.17



- PLEASE ADOPT THE REINFORCED CONCRETE TO THE FOUNDATIONS.
- BEARING CAPACITY OF SOIL SHOULD BE OVER 7.11lb/in² AND IN CASE UNDER 7.11lb/in² IT IS NECESSARY TO BE REINFORCED WITH CONCRETE PILES.
- GROUTING OF BASE FEET IS RECOMMENDED.
- WEIGHT
MACHINE : 8.1 US-ton
DIE : 1.20 US-ton
OIL : 0.40 US-ton
TOTAL : 9.65 US-ton
- FOUNDATION WEIGHT : 4.2 US-ton
- IN THE CASE OF SEATING THE FOUNDATION WITH MOUNTING PAD, THE OUTSIDE PIPING SHALL BE DESIGNED WITH FLEXIBLE JOINT DEVICE.
- ALL DEMENSIONS ARE SHOWN IN INCH.



プースタラムの取外しに必要な寸法
MAINTENANCE SPACE FOR BOOSTER RAM

MODEL 180MSJ-17	三角法 3RD ANGLE PROJECTION	尺 SCALE 1/30	名 NAME 基礎図 FOUNDATION
図 NEXT ASS'Y	図 CHECKED	図 DRAWN	図 B/M 図 DWG. NO.
大せき	サトウ	水野	12.6.7
3HK90818.			SUFFIX MARK PAGE
A2			図寸 縮小

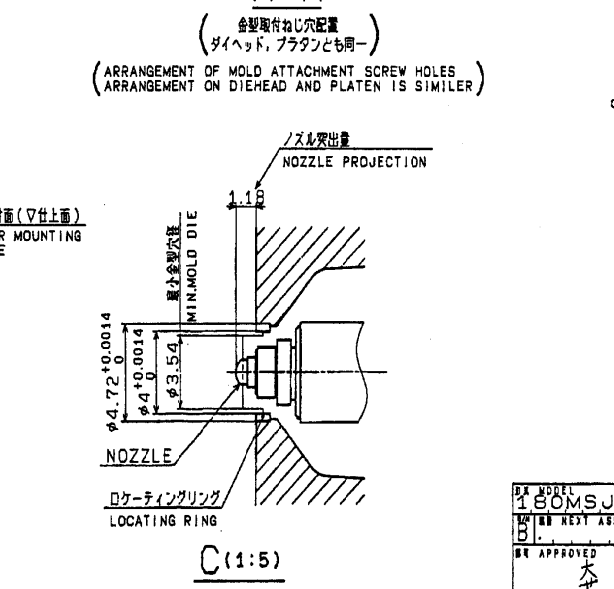
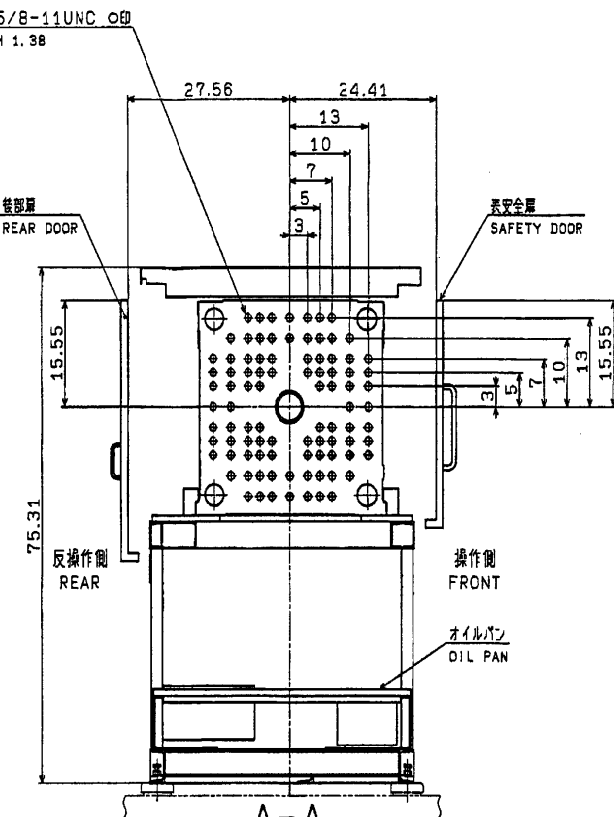
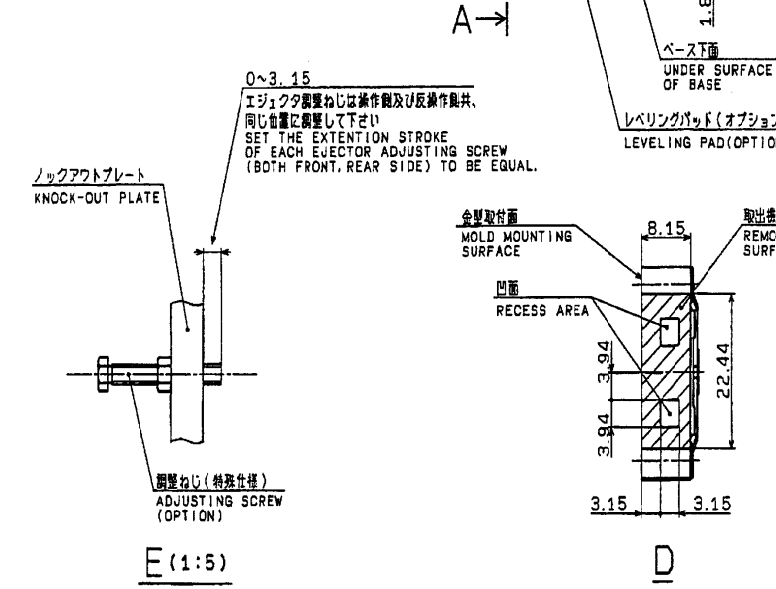
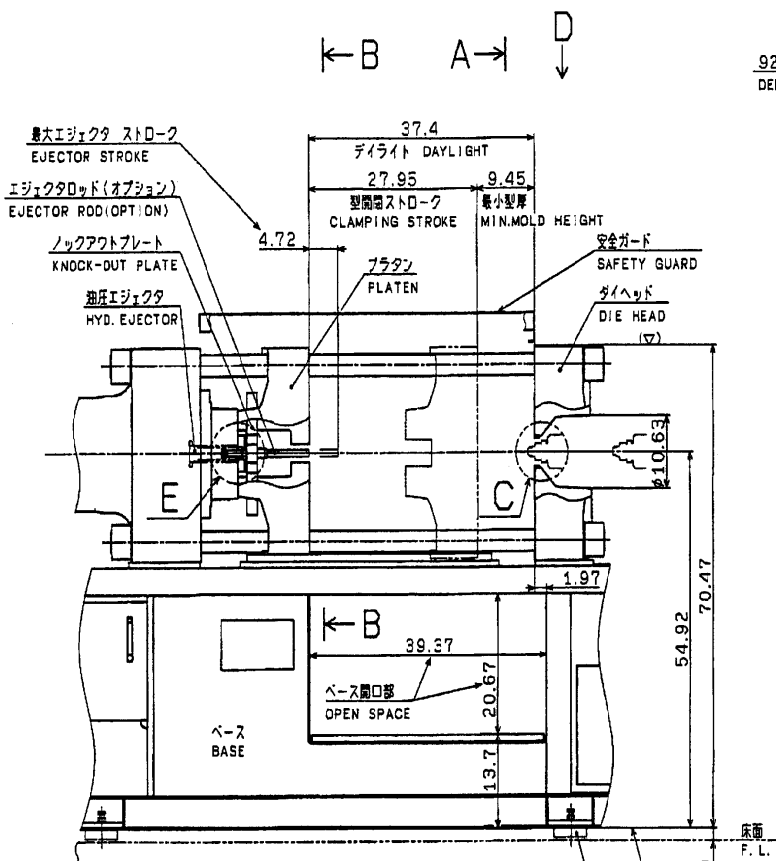
図形寸法 縦横 斜線 公差 寸上 材料 熱処理 溶接 加工 電気 組合 記事

3HK90818
A-000-001
00:00

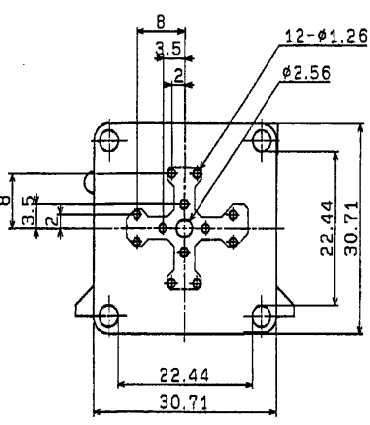
【CAD区分】
A:全CAD
B:半CAD
プラック:手書き

【図解区分】
A:加工品
B:新製品
C:購入品
D:組立品
P:電加工品
R:電鍍品
S:電ソット品
T:電鍍品

CAD M A
図解 AD
部号
部名
部材
部番



1. MIN. MOLD SIZE : 11.81x11.31 (WHEN CLAMPING FORCE IS 180 sh-ton)
2. STANDARD LOCATING RING INSIDE DIAMETER IS φ4
3. MAX. MOLD WEIGHT (CORE) 1003LD
4. ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN INCH.



B-B
(EJECTOR HOLES ARRANGEMENT)

A-A
(MOLD ATTACHMENT SCREW HOLES ARRANGEMENT ON DIEHEAD AND FLATEN IS SIMILAR)

図形守注意書き
 公差
 寸法
 公差
 公差
 公差
 公差
 公差
 公差
 公差

図形守注意書き
 CAD (M) A
 1:15
 1/15

A: S-CAD	B: H-CAD	C: H-CAD	D: H-CAD	E: H-CAD
F: H-CAD	G: H-CAD	H: H-CAD	I: H-CAD	J: H-CAD
K: H-CAD	L: H-CAD	M: H-CAD	N: H-CAD	O: H-CAD
P: H-CAD	Q: H-CAD	R: H-CAD	S: H-CAD	T: H-CAD

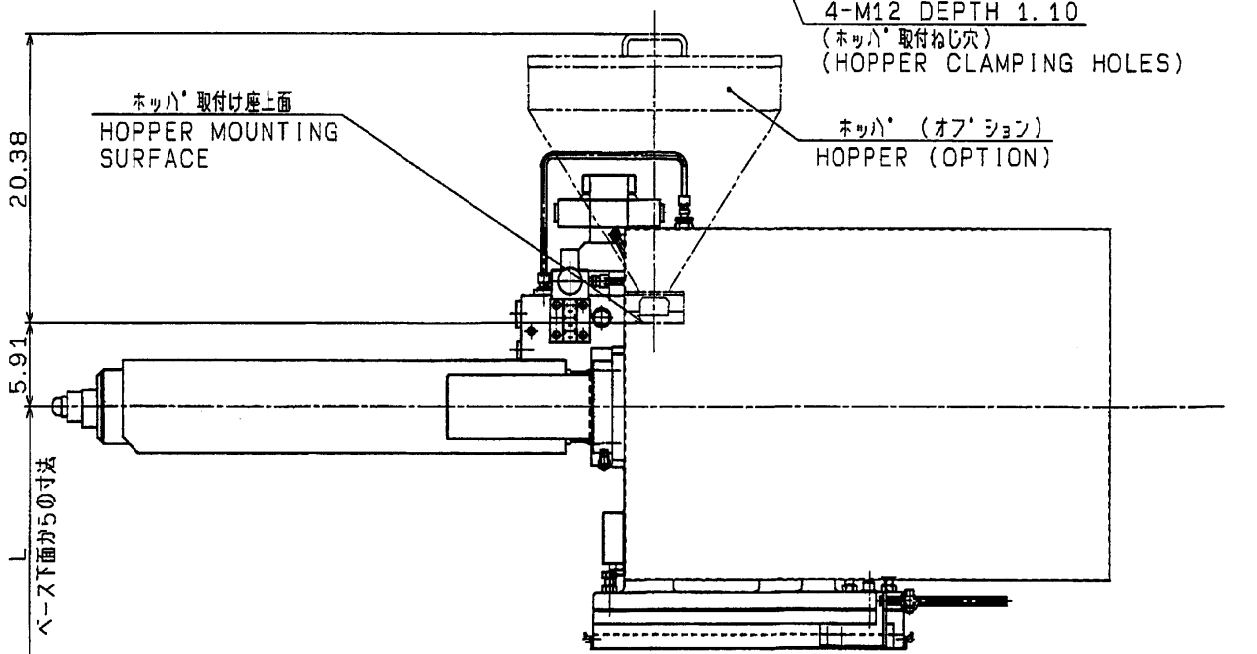
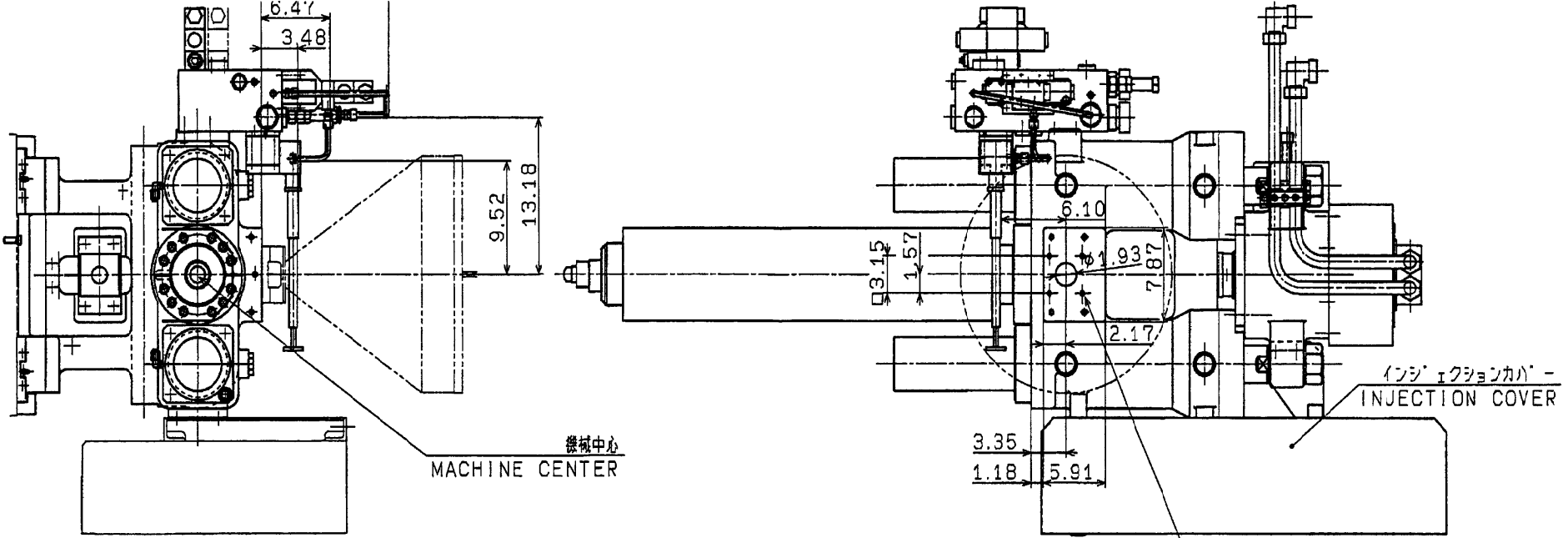
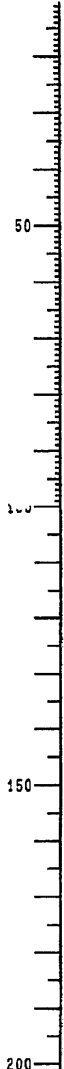
MODEL 1E0MSJ	SCALE 1/15	NAME 金型取付寸法図
PROJ B.	DATE 12.5.11	NO. 3HK93514
APPROVED 大	CHECKED 山本	SUFFIX MAP AR

品名
3HK90710

図示の寸法は標準公差適用
公差は公差表を参照せよ
CADAM 3HK90710
09/04/00 19/21 JSA

【CAD区分】
A: 全CAD
B: 半CAD
プランク: 手書き
【図庫区分】
A: 加工品図
B: 組立図
C: 部品品図
D: 部品品図
P: 加工品品図
R: 組立品品図
S: 電子部品
T: 電線品品図

CAD	M	A
図番	AD	
図名		
製	X	
製	X	
製	X	
製	X	
製		
製		



機種	L
180MSJ-17HD	54.92
210MSJ-17HD	56.49
270MSJ-17HD	56.49

図式モデル 17HD	縮尺 1/10	名称 ホッパー取付寸法図 HOPPER SPACE
部番 NEXT ASS'Y	縮尺 1/10	
承認 大せ	検定 水野	図番 3HK90710
承認 大せ	検定 水野	図番 3HK90710
	12.6.7	