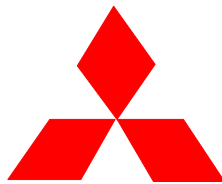


MITSUBISHI INJECTION MOLDING MACHINE
SPECIFICATIONS

720MGVW-160



MHI Injection Molding Machinery, Inc.

Ref: MHI-PT document # ED-1D33-4399

720MGVW-160

CLAMP UNIT

ITEM		UNIT	SPECIFICATION		NOTES	
			Inch	(Metric)		
Max. Mold Clamping Force		US. ton	716	(650)		
Mold Opening Force		(Metric ton)	47.4	(43.0)		
Mold Closing Speed	High Speed	ft/min (m/min)	150.9	(46)		
	Low Speed		6.56	(2.0)		
Mold Opening Speed	Detaching Speed		6.56	(2.0)		
	High Speed		141.1	(43)		
	Low Speed		6.56	(2.0)		
Platen Size	(H)		inch (mm)	60.24	(1530)	
	(V)	60.24		(1530)		
Clearance between Tie Bars	(H)	41.73		(1060)		
	(V)	41.73		(1060)		
Maximum Clamp Stroke				53.15	(1350)	
Maximum Daylight				70.87	(1800)	
Mold Thickness	Minimum			17.72	(450)	
	Maximum			37.4	(950)	
Hydraulic ejector	Force	US ton (Metric ton)	22.3	(20.2)		
	Stroke	inch (mm)	7.9	(200)		
	Forward Speed	ft/min	15.1	(4.6)		
	Retract Speed	(m/min)	19.7	(6.0)		
Maximum Mold Size	or	(H)	60.24	(1530)		
		(V)	41.34	(1050)		
		(H)	41.34	(1050)		
		(V)	60.24	(1530)		
Minimum Mold Size		(H)	23.62	(600)	Full clamp tonnage	
		(V)	23.62	(600)		
Maximum Mold weight		lbs (kg)	17	(7.5)	Moving side is half of this weight	

720MGVW-160

INJECTION UNIT

ITEM		UNIT	SPECIFICATION		NOTES
			Inch	(Metric)	
Theoretical Injection Volume		cu.in (cm ³)	277.0	(4540)	
Inj. Shot Weight	PS	oz	147.44	(4180)	
	PE	(g)	118.52	(3360)	
Plasticizing Capacity	PS	lbs/hr	1358	(615)	
		(kg/hr)			
Max. Injection Pressure		psi (kg/cm ²)	25809	(1815)	
Injection Rate	Standard	cu.in /sec	48.2	(790)	
	Option	(cm3/sec)	65.3	(1070)	
Injection Horse Power		HP (PS)	192		
Screw Diameter		in (mm)	4.13	(105)	
Screw L/D		---		22	
Screw Stroke		in (mm)	20.67	(525)	
Screw Speed	High speed	rpm	~ 146		
	Mid. speed		~		
	Low speed		~ 73		
Nozzle protrusion		in (mm)	1.18	(30)	
Nozzle Touch Force		us ton (metric ton)	6.83	(6.2)	

720MGVW-160**GENERAL**

ITEM	UNIT	SPECIFICATION		NOTES
		Inch	(Metric)	
Electric Motor Capacity	HP (kw)	121	(90)	2 x 45kw
Electric Heater Capacity for Screw Barrel	kw	47.2		
Electric Heater Capacity for standard Nozzle		0.3		
Oil reservoir Capacity	US gal (ltr)	370	(1400)	
Lub. Oil Capacity for Bearing Housing	US gal (lit)	1.72	(6.5)	
Overall Dimension	(L)	ft	28.87	(8.8)
	(W)	(m)	8.53	(2.60)
	(H)		8.2	(2.50)
Machine Weight	us ton (metric ton)	42.3	(38.4)	

Electric Capacity		KVA	170.0	460 V , 60 Hz
Full Load Current		A	213.0	460 V , 60 Hz
Cooling Water supply for Heat exchanger	us gpm (lit/min)	18.5	(70)	Soft water, 90 °F or below
Cooling Water supply for Feed Throat		6.6	(25)	

Remarks

1. Injection weight, injection rate and plasticizing capacity are dependent upon molding conditions and resin used.
2. Specifications are subject to change without notice.

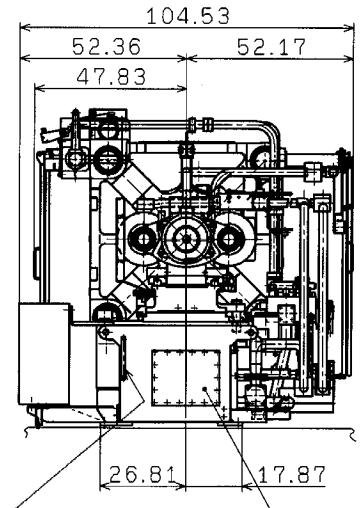
3FK97266

図影寸法 機械 製造 検査 基準 等 公 社 住 上 材 研 究 所 機 械 工 事 部
CADAM 3FK97266 09/05/06 05

CAD M A
図 庫 AD
部 署 機 械 工 事 部
製 造 課

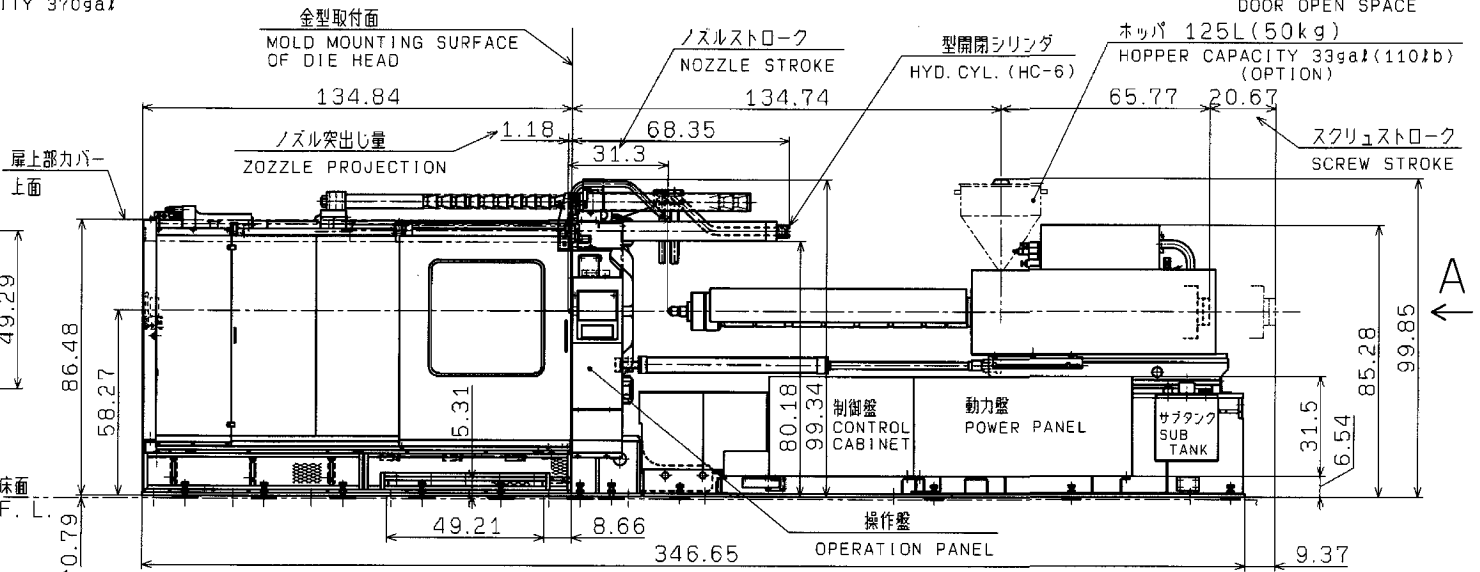
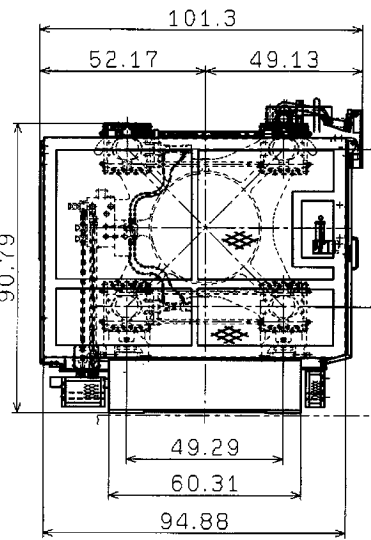
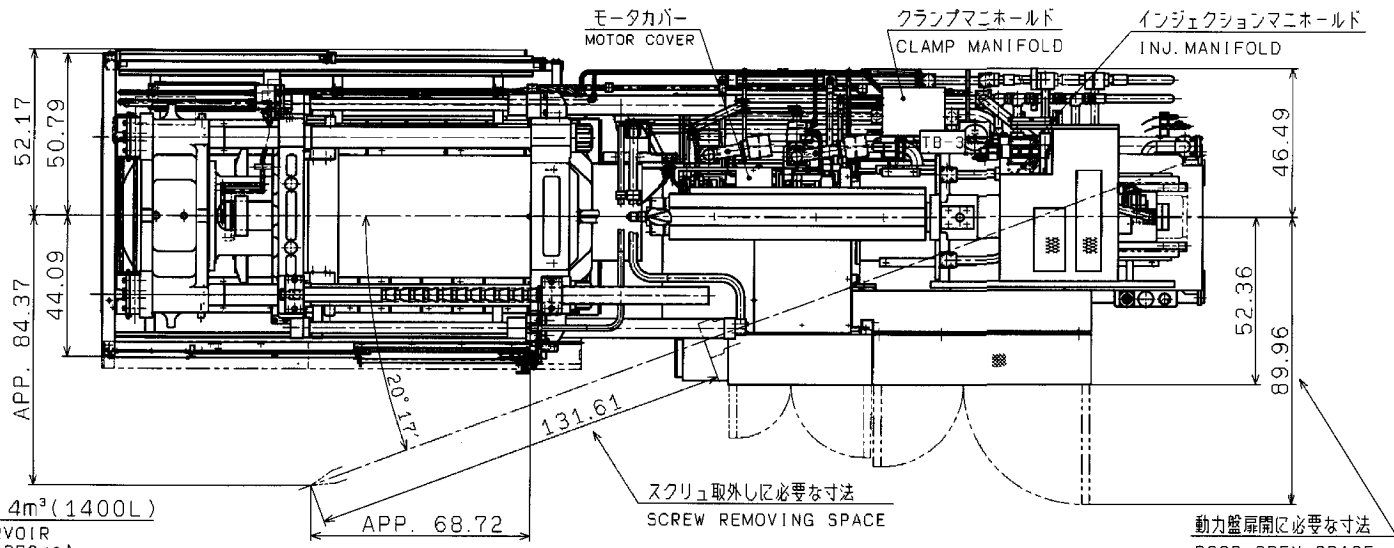
【CAD区分】
A: 全CAD
B: 半CAD
プランク: 手書き
【図庫区分】
A: 加工品図
B: 製機図
C: 組立品図
D: 組立品図
P: 機械部品図
R: 電機部品図
S: 電気部品図
T: 機械部品図

CAD	M	A
図 庫	AD	
部 署	機 械 工 事 部	
製 造	課	
製 造	課	
製 造	課	
製 造	課	
製 造	課	
製 造	課	
製 造	課	



油面計及び油温計
OIL LEVEL GAUGE AND THERMOMETER
作動油量 1.4m³ (1400L)
OIL RESERVOIR CAPACITY 370gal

A



記事
1. 寸法: INCH 表示
REMARK
1. ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN INCH

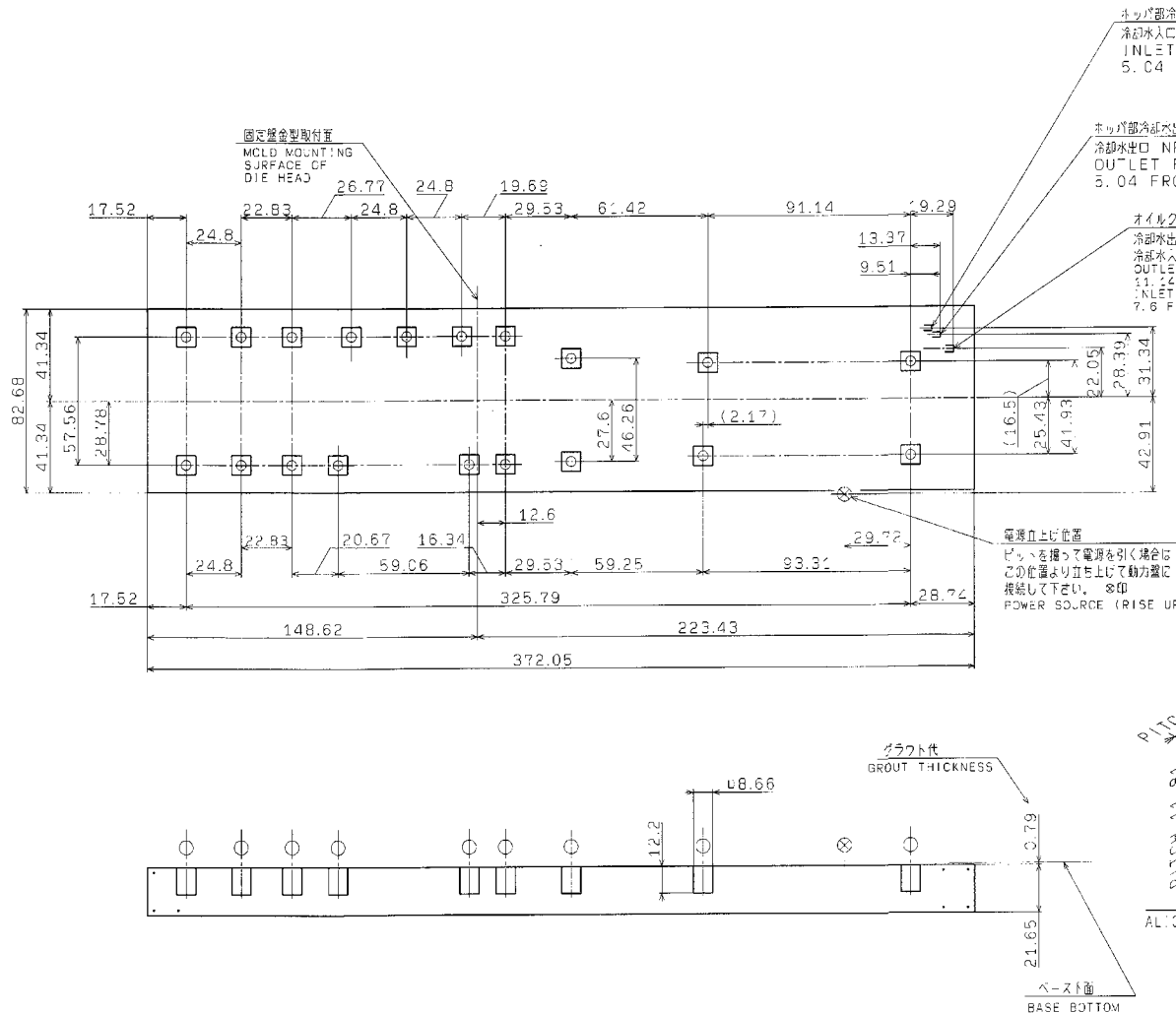
図号 MODEL 720MG5W-160	三角法 3rd ANGLE PROJECTION	縮尺 SCALE 1/40	名称 NAME 三菱射出成形機外形寸法図
組立 NEXT ASS'Y B3FE00015			INJ. MOLD. M/C
承認 APPROVED 船木	検閲 CHECKED 船木	製図 DRAWN 江川	製図 B/M 図番 DWG. NO. 3FK97266
		18.9.7	SUFFIX MARK PAGE

操作盤 MAC8 MIMM (E PACT '92対応)

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES PLASTIC TECHNOLOGY CO., LTD. (参考図番 3FK97093)

FOR REFERENCE ONLY

1
2
3
4

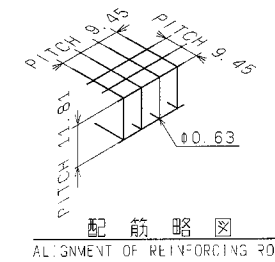


- 本図は、基礎ボルト穴位置、各種冷却水及びエア供給口を示します。
- 2/2 図は、レベルリングボルト位置及び基礎ボルト埋込み等標準を示します。
- 使用コンクリートは生コンクリートの機械基礎用を用いて下さい。
- 圧力は68.6kPa(7.0tf/m²)以上かつ下の場合、状況に応じて打ち地盤を行ったり、基礎底面荷を増加する等の対策を実施して下さい。
- 築石作業は適宜に決定し施工して下さい。
- ベース埋付面全面(斜線部)にて重量を受けを許し、受け下下し。(層別2/2を参照願います。)
床面荷重 137.3kPa(1.4gf/m²)
- 質量
(内訳) 機械全体 : 32.0t
金型(最大) : 7.5t
作動油 : 1.2t
(全質量) 40.7t
- 基礎質量 約 26.2t
- 機械搬入後の基礎ボルト穴、ベース下面のモルタルの充填(グラウト)は各先期で施工して下さい。
- 全ての補強部のモルタルは下記の物を即使用下さい。
(1) 早強性無収縮モルタルを即使用下さい。
(デノタスコン又はノンシュリンクを含有して下さい)
箱詰め全容積: 0.285m³
(2) 強度は20.6MPa(210kgf/cm²)以上
- 全ての補強部の周辺は補強筋を入れて下さい。
- 基礎ボルトと金金は、機械に付属されています。
- 単位 : inch

- THIS PAGE SHOWS FOUNDATION-BOLT HOLES AND WATER AND AIR.
- NEXT PAGE SHOWS POSITION OF LEVELING-BOLT AND RESUME OF FILLING FOUNDATION-BOLT.
- PLEASE ADOPT THE REINFORCED CONCRETE TO THE FOUNDATIONS.
- BEARING CAPACITY OF SCIL SHOULD BE COVER 10.02gf/in² AND IN CASE UNDER 10.02gf/in² IT IS NECESSARY TO BE REINFORCED WITH CONCRETE PILES.
- GROUTING OF BASE FEET IS RECOMMENDED.
- APPROX FLOOR LOAD IS 19.92gf/in² WHEN BASE IS GROUTED.
- MASS

MACHINE	: 35.3 US-ton
DIE(MAX)	: 8.3 US-ton
CIL	: 1.3 US-ton
TOTAL	: 44.9 US-ton
FOUNDATION MASS	: 28.9 US-ton

- AFTER MACHINE INSTALLATION AND LEVELING FILL FOUNDATION-BOLT HOLES AND THE BOTTOM OF THE BASE WITH MORTAR (CUSTOMER IS RESPONSIBLE FOR MORTAR PROCUREMENT)
- PLEASE ADOPT THE QUICKLY SETTING AND NO-SHRINKING MORTAR.
CAPACITY: 17391.7in³(0.285m³)
INTENSITY: 2984.16gf/in²(210kgf/cm²)
- PLEASE INSERT THE ARMATURE AROUND THE DRAIN BOX
- FOUNDATION BOLTS AND LEVELING PADS ARE SUPPLIED WITH MACHINE
- ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN INCH.



MODEL	720MG5W-160	三角法	3rd ANGLE PROJECTION	SCALE	1/40	NAME	基礎図
NO.	000015	FOUNDATION					
APPROVED	CHECKED	DRAWN	DATE	DWG. NO.	SUFFIX	MARSH	PAGE
木	木	江川	18.9.7	3FK91296	1	2	

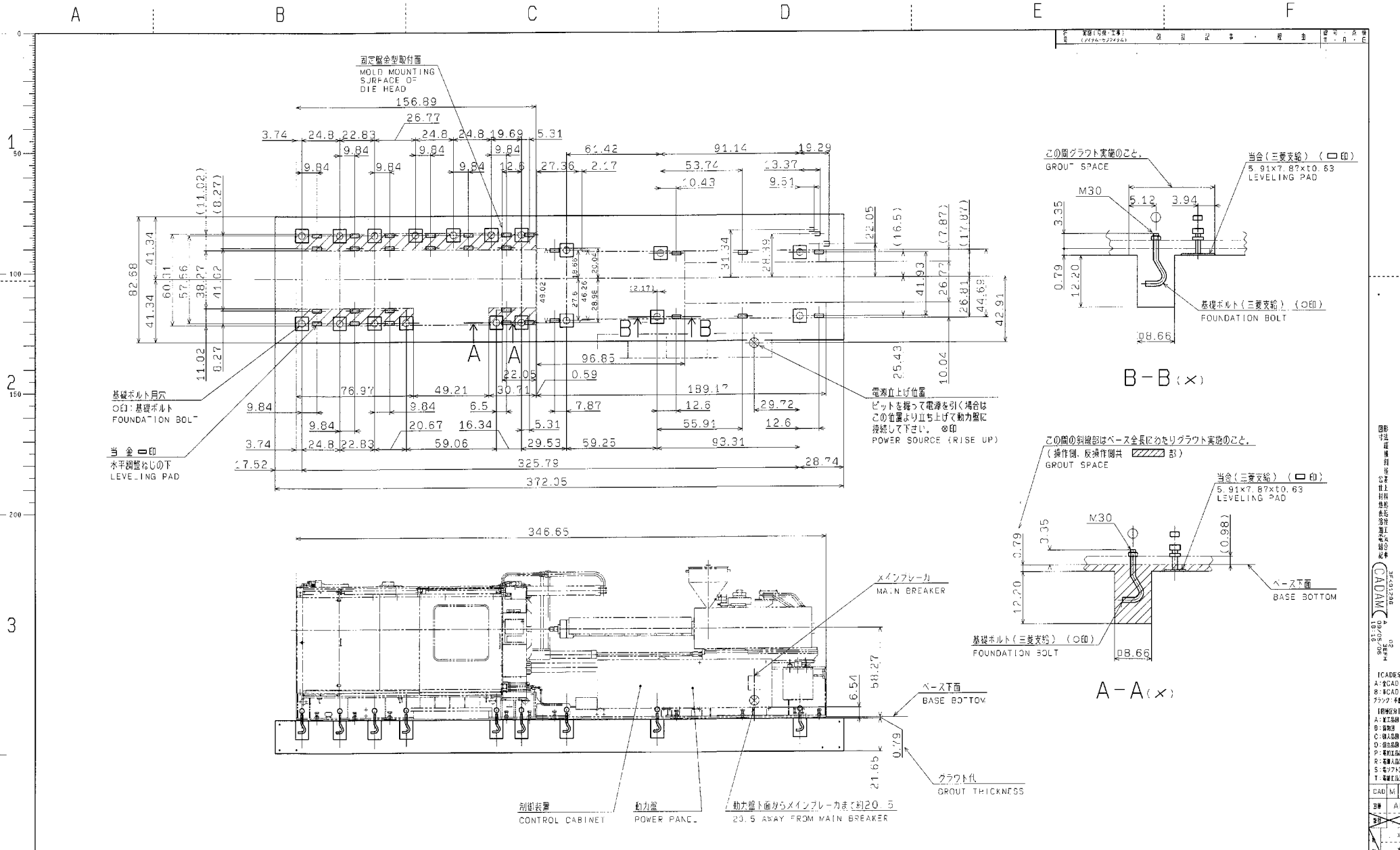
1 ϕ D=1ボルト
1 ϕ D=0.4539kg
1kgf/cm²=14.21 ϕ f/in²

MIMM (E PACT '92編)

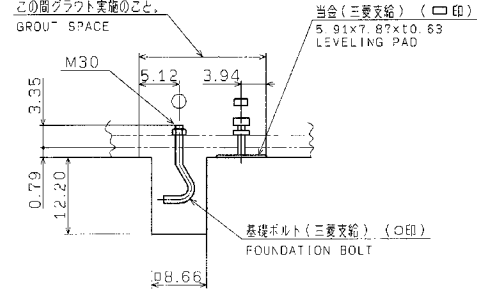
3FK91296
ON STD

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES PLASTIC TECHNOLOGY CO., LTD. (特許) 3FK91078

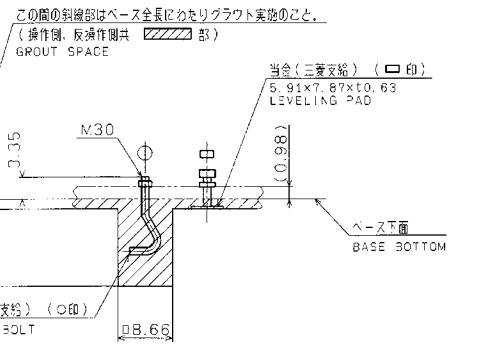
FOR REFERENCE ONLY



基礎図 (内線工事) (1/20) 2024.02.27(水)



B-B(x)



A-A(x)

図形注記
①: 基礎ボルト
②: 基礎ボルト
③: 基礎ボルト
④: 基礎ボルト
⑤: 基礎ボルト
⑥: 基礎ボルト
⑦: 基礎ボルト
⑧: 基礎ボルト
⑨: 基礎ボルト
⑩: 基礎ボルト

ICAD8.1
A: CAD
B: CAD
C: CAD
D: CAD
E: CAD
F: CAD
G: CAD
H: CAD
I: CAD
J: CAD
K: CAD
L: CAD
M: CAD
N: CAD
O: CAD
P: CAD
Q: CAD
R: CAD
S: CAD
T: CAD

DWG NO.	3FK91296
REV	
DATE	
BY	
CHECKED	
DRAWN	
SCALE	1/20
PAGE	2

7.2 JMC35W-16C 三角法 1 基礎図
 1/20 FOUNDATION
 3FK91296

MIMM (E PACT) 3FK91296

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES PLASTIC TECHNOLOGY CO., LTD. REF. DES. NO. 3FK91078

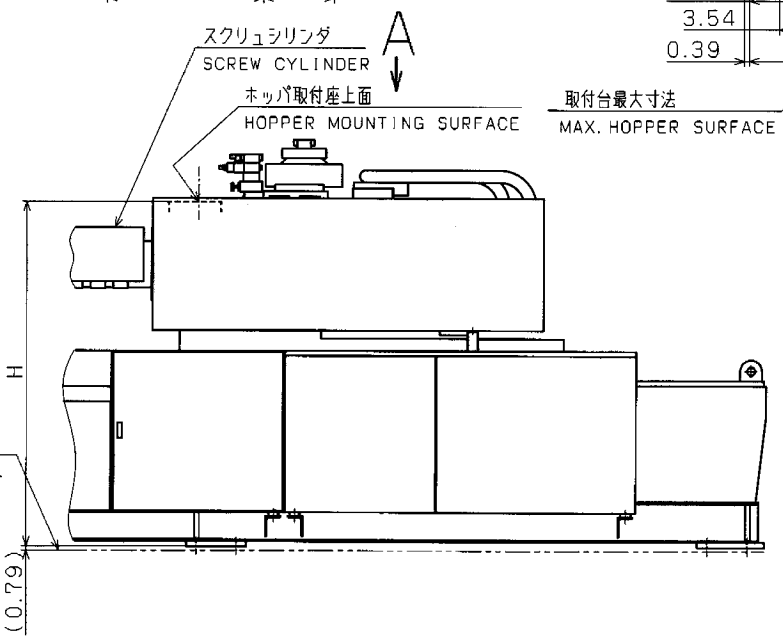
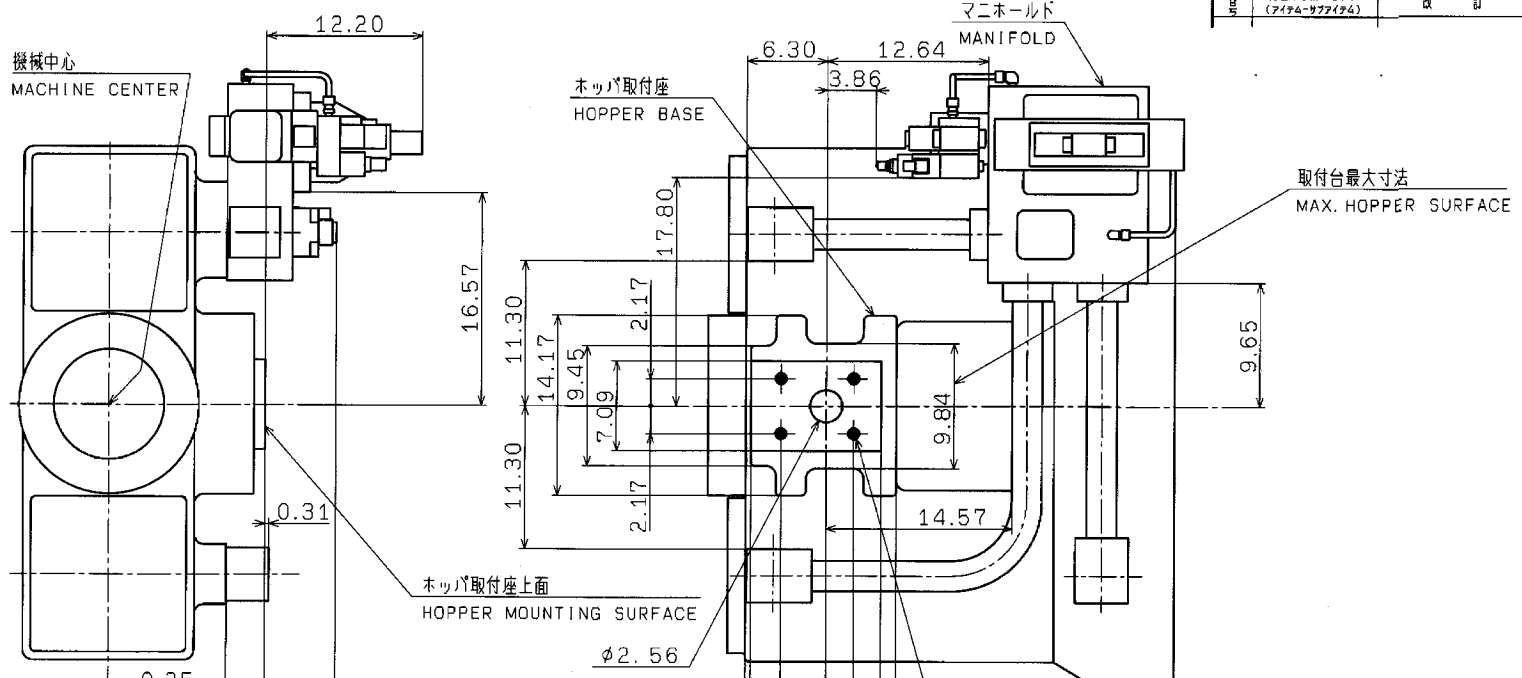
FOR REFERENCE ONLY

DWG NO
3FK97916

図形 編集 表示 検索 印刷 実行 保存
CADAM 09/04/08 3FK97916
A 14.19 3E/FH

【CADER】
A:全CAD
B:PCAD
ブランク:手書き
【図面区分】
A:加工品図
B:資物図
C:購入品図
D:組立品図
P:電加工品図
R:電線入品図
S:電ソケット図
T:電線立品図

CAD M A
図種 AD
部名
X
X
X
X
X
X
X



図番 DWG. NO.	H	機種 MODEL
3FK97916	67.40	610MG5-110HD 720MG5-110HD 720MG5-160HD
3FK97916A	70.55	720MG5W-110HD 950MG5-110HD 950MG5-160HD
3FK97916B	73.31	950MG5W-110HD 950MG5W-160HD 1200MG5-160HD

単位: inch
ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN INCH.

形式 MODEL 110, 160HD	三角法 3RD ANGLE PROJECTION	縮尺 SCALE 1/10	名称 NAME ホップ取付寸法図 HOPPER SPACE
B/W 変更 NEXT ASS'Y B 3FD000009	承認 APPROVED 江川	検閲 CHECKED 江川	図番 DRAWN B/M 図番 DWG. NO. 3FK97916B
年 18.9.7	頁数 1	頁次 1	SUFFIX MARK PAGE A3

FOR REFERENCE ONLY